(B) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭55—49566

௵Int. Cl.³

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和55年(1980)4月10日

F 02 M 29/00 35/10 69/04 6831—3G 6826—3G 7049—3G

発明の数 1 審査請求 有

(全 4 頁)

②内燃機関の混合気供給装置

②特

類 昭53-121316

@出

頁 昭53(1978)10月2日

⑫発 明

高田重孝 大府市大府町長根10番地の75

⑫発 明 者 野村允昭

岡崎市東蔵前町木平62-63

⑫発 明 者 伊藤学

安城市今本町3丁目9番6号

切出 願 人 愛三工業株式会社

大府市共和町一丁目1番地の1

邳代 理 人 弁理士 三宅宏

朔 艦

/ 発明の名称

内燃機関の配合気供給装置

2 特許調求の範囲

に 数気系に絞り弁を有し、 との絞り弁下旅に数り弁を有し、 との絞り弁下旅に数けたベンチュリ都の左右両側に、 それぞれの正地を開口させ、 音速の 後端 とななり 弁上院の 級 ないて、 上記 音速 間 一 本の におい を その におい を その に 関ロする ように 対 向して 直 を した ことを特 で の 出口を 燃料 関の 混合 気供給 装置。

- 2. 上記音遠ブズル孔の出口の中心が同一重直面内で且つ同一水平面内にあるように対向して設置された特許解求の範囲第1項記載の内盤機関の配合気供給装置。
- 8. 上記機料噴射弁としてインジェクタを使用した特許請求の範囲第1項記載の内燃機器の混合 気供給装置。

- 4. 上記対向する両出口を共に燃料噴射弁に連結 し、各インジェクタの開弁している時刻が相互 に置なり合わないようにした特許請求の範囲第 「項配載の内燃機関の混合気供給装置。
- 5. 上記音速ノズル出口の重直面内における対向 角度の範囲は 0°から 45°の間とし、また音速ノ ズルの広がり角は 8°から 22°までとする特許 求の範囲第 1 項記載の内盤機関の混合気供給装置。

3 発明の詳細な説明

この発明は絞り弁下統に燃料を噴出する混合気の供給において、燃料の微粒化及び内盤機関の気筒間分配の改善をすることである。

第1図、第2図、第8図に示す従来の配合気供給装置は、較り弁(101)の下流のベンテュリ部(108)に理射弁(200)、(200')を第1図でわかるようによだけ個心して齟齬して向い合った燃料質出口(102)、(102')が有り、また燃料は通路(808)より燃料変(801)に入り、リターン用燃料が通路(804)よりリターンされつつ燃料変(801)より通路(805)を

特開昭55-495 66 (2) と向い合つてブリード空気の噴出口を配置する

通り、噴射弁(200)、(2001)の入口部に導かれている。

噴射弁(200)、(2001)は、コイル(204)、(2041)に電流を流すと、ブランジャ(201)、(2011)がスプリング(205)、(2051)に抗して後退し、噴射口(202)、(2027)が開き、内燃機関に吸入される空気量を検出して進正な流量が噴射される。

噴射された燃料は、ブリード空気により観化 窓内で微粒化され、音速ノズル(208)、(208') を通 りさらに微粒化されて噴出口(102)、(102')より噴 出される。

上記従来の方法においては、類出口(102)(102)からの無料の質出速度が大なるため、積出後、 較り弁(101)を通過した空気流と混合しにくく、 また、噴射口が聴いちがい的に対向しているの で、ペンチュリ部(108)の内壁面に衝突し、該壁 面に付着して、内燃機関の燃焼室に到遅するま でに燃料の粒子径は肥大化する。 このことは 内燃機関の気筒間分配に悪影響を与える。

この発明の目的は、上記燃料噴出口(102)(102)

(3)

最粒化され、噴出口(102)より噴出される。 その後、エアーブリード通路(104')を通り、音速ノズル(105)で加速されたブリード空気と衝突し、水平方向の速度を失なうと同時に、ベンチュリ(108)内で拡散し、絞り弁(101)を通過して来る空気と既合しながら内燃機関の燃焼室へ吸入される。 唱射弁(200)による噴射方法は、連続噴射であつてもインジェクタによる間欠噴射であっても良い。.

音速ノズル(203)により微粒化された燃料粒子は、音速ノズル(105)がない場合、ベンチュリ(108)に付着し、または紋り弁(101)を通過してくる空気と配合される前に微粒子同志で合体し、肥大化する。 これはエンジンの気筒間分配を悪化させるのみでなく、加速性能をも悪化させる。音速ノズル(105)より噴出するブリード空気により、燃料粒子は、噴出速度が弱まり、拡散する為に、前配不具合を解消し、気筒間分配を改善する。

第5回、第6回において、内無機関が必要と、

ことにより、前配欠点を一揚せんとするもので

すなわちとの発明は上記音速ノズル孔の一端

次に図面についてとの発明の実施例について 影明する。

なり合わないようにしたことである。

第4 図において、内燃機関が必要とする燃料量を、噴射弁(200)が噴射する。 噴射された燃料は、エアーブリード通路(104)からのブリード空気と混合し、音速ノズル(203)を盗過する酸に

する燃料量を噴射弁(200)、(200')が噴射する。 噴射された燃料は、エアーブリード通路(104) (104') を通過してくるブリード空気と混合し、音速ノ ズル(208)、(208') により微粒化されて噴出口(102) (102')より噴出される。 噴出された燃料微粒子 は、向い合つた噴出口(102') (102) より噴出する ブリード空気と衝突し水平方向の速度を失うと 同時にベンチュリ(108)内で拡散し、絞り弁(101) を通過して来る空気と混合しながら内燃機関の 燃焼室へ吸入される。

この実施例において、音速ノズル(208)(208')により微粒化された燃料微粒子は音速ノズル(208)」(208')が向い合つて設置されることにより相方から噴出するブリード空気と燃料粒子が衝突し、節配と同様な効果を示す。

質射弁(200)(200)は連続質射であつても関欠 質射であつても良い。

第5回、第6回の実施例におけて、固欠機割の場合、例えば第8回の駆動回路により機制弁(200)と(200')が同じ時刻に機制しないように駆動

(5)

特別昭55--49566(3)

する。

第8 図において、エンジン回転数同期信号をエンジン回転数検出器(402)から出力する。 前記信号は、波形整形器で整形された後分周期(404)で周波数 2 分の 1 に分周される。 預算回路(405)は、空気量をンサー(401)の信号により、校り弁(101)を通過した空気量をエンジン回転数で除したものにほぼ比例した長さのパルスを分周期(404)からの信号に同期して出力する。 この出力はフリップ・フロップ(407)及びアンド回路(408)(408)に送られ、駆動回路(406)(408)を交互に駆動する。 この模様を第7 図に示す。

上記のように噴射弁(200)(200')をインジェクタによる間欠噴射で行なう場合、各インジェクタの噴射時刻を一致しないようにすることにより、噴出口(102)から噴出された燃料と噴出口(102')からの燃料とが衝突、合体することがなくなりブリード空気と燃料粒子が衝突することになり節記効果がより顕著に現われる。

この発明において音速ノズル(105)、(203)、(203')

(7)

面図、第 6 図は左右両側に噴射弁を有する混合 気供給装置にこの発明を適用した場合の平面図 第 6 図は同上F-F練新面図、第 7 図は噴射弁 の作動の様子を示すタイミングチャート図、第 8 図は側都回路のブロック図である。

は広がり角が8°以上22°以下が留ましい。 広がり角8°以下の方がソニック効果としては大であるが噴霧角が小さく、微粒子同志の合体が微しくなり、微粒化の効果はなくなる。 広がり角22°以上では、噴出された微粒子は、ブリード空気と衝突する前にベンチュリ(103)に付着する確率が高くなる。 尚、務速ノズル(105)(203)(203')は第4図、第5図、第6図に示す如く、水平方向に噴出させるのが最も衝突による効果があるが第2図の如く斜め下方に噴出させても効果はある。 しかし水平との角度が45°を超えるとその効果は極端に減少する。

この発明によれば、前述した従来の弊害を一 押して燃料の微粒化が良好に行なわれ、気筒間 分配が改善されるもので実施上極めて有効なも のである。

4 図面の簡単な説明

第1 図は従来の混合気供給装置の平面図、第 2 図は同上 A ー A 線断面図、第 8 図は同 E ー E 線断面図、第 4 図はこの発明の実施例を示す断

(8)

